

－ 2018年 《長浜地区》 NACHI 加工プレゼン会－
テーマ：ドリル・タップの高速（高能率）加工について

拝啓 貴社益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。平素は、NACHI 商品に格別のご厚誼を賜り厚く御礼申し上げます。

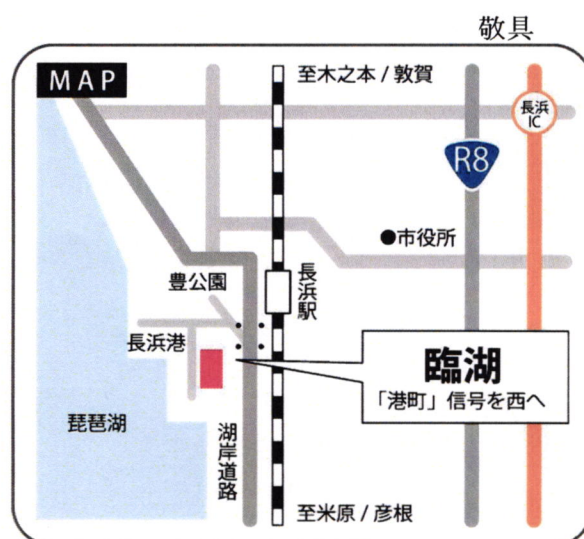
さて、この度『ドリル・タップの高速（高能率）加工』をテーマとした講習会を企画致しました。ご多忙とは存じ上げますが、この機会に是非ともご出席賜りますよう、よろしくお願い申し上げます。

敬具

日時 2018年3月27日(火)
18:00 開場
18:30 開始
～20:00

場所 勤労福祉会館 臨湖 第三会議室
滋賀県長浜市港町4-9
TEL 0749-65-2120
※セミナーに関するお問合せはご遠慮下さい

お問合せ先 (株)不二越 西日本支社 工具市販部
TEL 06-7178-5101
担当 印田
緊急連絡先 080-6367-8234



◎JR長浜駅より徒歩約10分
◎「港町」の信号を西へ曲がってすぐの交差点を左折し
またすぐに左折してください(左手に看板あります)

内容 ドリルとタップの高能率
(加工時間短縮)のポイント
新商品紹介

講師 (株)不二越 西日本支社 工具営業部 営業技術 高林 伸年

- 加工プレゼン会はNACHI工具共栄会会員様及び会員様よりご紹介のユーザー様が対象です。
- 当日は軽食をご用意しております。
- 誠に勝手ですが、3月20日(火)までに裏面申込み書をFAXにて送付願います。
- 40名定員となり次第、締め切らせていただきますことをご了承願います。

《長浜地区》加工プレゼン会内容

(1) 加工時間短縮の考え方・・・約25分

- ・ 工程短縮の考え方
- ・ 加工条件での考え方

(2) ドリルとタップの加工時間短縮の具体例・・・25分

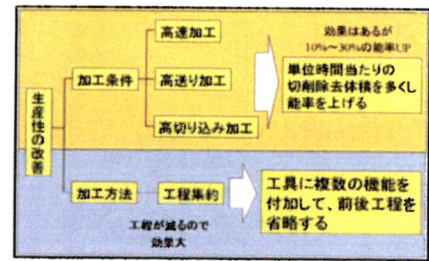
(3) 工具新商品紹介

- ・ 常識の壁をブチ破る
超硬ソリッドドリル・・・約10分
「アクアドリルE Xパワーフィード」
- ・ 新しいジャンルの革新タップ・・・10分
「Hyper Zタップ」

(4) 工作機新商品紹介・・・約10分

- ・ 工程集約型複合加工機「スカイビングギヤシェープセンタ GMS450」
スカイビング加工とは
GMS450紹介とセールスポイント
加工事例、オプション紹介

(5) 質疑応答・・・約10分



NACHI 切りくずトラブル改善 プラ用金型(SS400) ZSP

お客様の困りごと：切りくずが絡み付き

・絡んだ切りくずを除去 除去しきれない
・切らずでワークが壊れる
・チップが切れずを絡み付きで断線 断線の頻度が増える

項目	従来	対策
断線	2.1回/100個	0.1回/100個
ワーク破損	0.5回/100個	0.1回/100個
断線原因	切削速度	切削速度
ワーク破損原因	切削速度	切削速度
断線対策	切削速度	切削速度
ワーク破損対策	切削速度	切削速度
断線対策	切削速度	切削速度
ワーク破損対策	切削速度	切削速度

採用